



MG OIL 68 HVI

HYDRAULIC OIL

DESCRIZIONE ED APPLICAZIONI

MG OIL 68 HVI è un olio idraulico avente un indice di viscosità elevatissimo formulato con basi paraffiniche selezionate ed additivi antiusura ed antischiuma che assicurano una corretta lubrificazione delle parti in svariate condizioni di esercizio. Dato l'alto indice di viscosità, tale lubrificante assicura una variazione di viscosità molto contenuta alle varie temperature d'uso. *MG OIL 68 HVI* rispetto ai normali fluidi idraulici, possiede inoltre un punto di scorrimento più basso, un ottimo potere demulsificante, un'estrema resistenza all'ossidazione che garantiscono una lunga durata d'esercizio e d'impiego in un range di temperature molto ampio. Trova impiego sui comandi idraulici di precisione (es. presse) ed in condizioni estremamente impegnative come ad esempio nelle centraline degli ascensori, nelle macchine utensili e negli impianti idraulici delle macchine movimento terra con installate pompe veloci.

SPECIFICHE

MG OIL 68 HVI

DIN	51524 Part 3 HVLP
CETOP	RP 91 H HV
AISE	127
BS	4231 HSE
AFNOR	NF E 48603 HV
FIVE CINCINNATI	P-69
EATON VICKERS	I-286-S / M-2950-S
Rexroth	RD 90220-01/12.10
DENISON	HF-0
ISO	11158 HV

CARATTERISTICHE

Analisi	Metodo Utilizzato	Valori Tipici
		MG OIL 68 HVI
Densità a 15°C, g/ml	ASTM D4052	0.87
Viscosità cinematica a 40 °C, cSt	ASTM D445	68.5
Indice di Viscosità	ASTM D2270	150
Flash Point, °C	ASTM D93	228
Pour Point, °C	ASTM D97	-36

I valori sopra riportati non costituiscono specifica di vendita ma riferiti a valori medi di produzione suscettibili di variazioni dovute alle normali tolleranze di produzione.