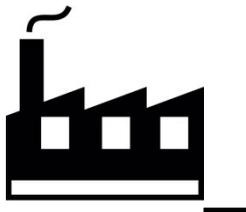


MG OIL 68



HYDRAULIC OIL

DESCRIZIONE ED APPLICAZIONI

MG OIL 68 è un olio per circuiti idraulici ad altissime prestazioni formulato con oli base paraffinici raffinati di qualità opportunamente selezionati. Grazie all'elevata stabilità termica degli oli base ottenuti da prima distillazione, il processo di ossidazione del lubrificante in esercizio viene nettamente ridotto anche ad alte temperature riducendo così la formazione di schiuma ed assicura una corretta lubrificazione del sistema anche ad alte temperature.

Il pacchetto di additivi, assicura una maggiore pulizia ed affidabilità dei sistemi idraulici aumentando la resistenza all'ossidazione, alla corrosione ed evitando fenomeni di schiuma e formazione d'aria.

Trova impiego in sistemi idraulici di macchine per l'edilizia, forestali e agricole come escavatori, trattori, ecc., ascensori, macchine industriali, piattaforme di sollevamento, presse, ecc.

SPECIFICHE

MG OIL 68

DIN	51524 Part 2 HLP
CINCINNAT	MACHINE P-69
I	
DENISON	HF-0, HF-1, HF-2
ISO	L-HM
ISO	11158 HM / 6743-4 HM
AFNOR	NF E 48603 HM

CARATTERISTICHE

Analisi	Metodo Utilizzato	Valori Tipici
		MG OIL 68
Densità a 15°C, g/ml	ASTM D4052	0.880
Viscosità cinematica a 40 °C, cSt	ASTM D445	66.5
Indice di Viscosità	ASTM D2270	98
Flash Point, °C	ASTM D93	228
Pour Point, °C	ASTM D97	-24

I valori sopra riportati non costituiscono specifica di vendita ma riferiti a valori medi di produzione suscettibili di variazioni dovute alle normali tolleranze di produzione.