



# ANTIFREEZE RED G12

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO :

ANTIFREEZE RED G12 è un prodotto a base di monoetilenglicole puro (C<sub>2</sub>H<sub>6</sub>O<sub>2</sub>) e contiene additivo anticorrosivo privo di nitriti, ammine e fosforo (senza NAP), ideale per la preparazione di liquidi refrigeranti per tutti i circuiti di raffreddamento, anche se sigillati o con vaso di espansione.

ANTIFREEZE RED G12 presenta le seguenti proprietà:

- Eccellente protezione anticorrosiva di lunga durata su tutti i metalli presenti nei circuiti di raffreddamento dei motori moderni, in particolare alluminio e leghe leggere.
- Alta protezione contro il surriscaldamento e il gelo,
- Buona dispersione dei depositi che garantisce il funzionamento efficace del sistema di raffreddamento.

## APPLICAZIONE

ANTIFREEZE RED G12 è adatto per motori diesel e benzina vecchi e moderni con motori in alluminio e motori più vecchi con motori in ghisa. È opportuno dove un G12 / G12 + refrigerante è raccomandato dal costruttore del veicolo.

ANTIFREEZE RED G12 raggiunge la seguente temperatura di congelamento in base alla percentuale di diluizione in acqua:

% REDFREEZE	% acqua	Temperatura di Congelamento °C
10	90	-4,5
20	80	-10
30	70	-17,5
40	60	-25,6
50	50	-36

## SPECIFICHE E APPROVAZIONI

VW TL774 D/F(G12/G12+) – AUDI – MERCEDES – SEAT - RENAULT 41-01-001/Q

## CARATTERISTICHE TIPICHE (valori medi di produzione)

REDFREEZE	METODI DI PROVA	VALORI TIPICI
Colore	-	ROSSO
Densità @ 15°C, kg/m <sup>3</sup>	ASTM D-1122	1.122
Punto di ebollizione di equilibrio, °C	ASTM D-1120	>160
pH (50 % in acqua)	ASTM D-1287	8,2
Contenuto d'acqua, %	ASTM D-1123	< 5,0
Stabilità in acqua dura dopo 10 giorni	VW-PV 1426	Nessuna flocculazione